

НЗСМ 



Группа
компаний
«Титан»

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Смазочные материалы
для нефтегазовой
промышленности

МЫ СОЗДАЕМ УСЛОВИЯ ДЛЯ РОСТА



Группа компаний «Титан»

**Крупнейшая компания Сибири, один из ключевых инвесторов Омской области.
Основана в 1989 году Михаилом Сутягинским.**

Включает в себя около 20 предприятий нефтехимического и агропромышленного комплекса, а также предприятий инфраструктуры.

Основная производственная площадка компании расположена на территории Омской области; дочерние и зависимые организации представлены в регионах России (Москва, Санкт-Петербург, Новочеркасск, Псков, Уфа и т.д.) и странах СНГ. Численность работников предприятий Группы – около 4000 человек.

Новочеркасский завод смазочных материалов

Основу производственных мощностей Новочеркасского завода смазочных материалов (ООО «НЗСМ») составляют технологические установки по производству смазок, масел и технологических жидкостей для различных отраслей промышленности: нефтегазовой, машиностроения, металлургии и металлообработки, приборостроения, автомобильного и железнодорожного транспорта, а также оборонного комплекса. Мощности предприятия позволяют выпускать более 12 000 тонн смазок и свыше 23 000 тонн технологических жидкостей в год.

Завод работает **по уникальной технологии** на основе безводной заварки, благодаря которой значительно сокращаются расходы на энергетику и сохраняется качество готовой продукции. Производственный процесс является практически безотходным за счет замкнутого цикла переработки.

Качество продукции является определяющим в деятельности ООО «НЗСМ». Контроль качества на каждой стадии производства осуществляет ОТК испытательной производственной лаборатории, располагающей всем необходимым современным оборудованием.

Центром исследовательских работ является **опытно-промышленная лаборатория**, деятельность которой направлена на создание новых продуктов и эффективных технологий производства.

Ассортимент выпускаемой продукции включает продукты на основе нефтяных и синтетических масел – моторные, трансмиссионные, гидравлические масла; консистентные смазки; смазочные материалы; смазочно-охлаждающие жидкости; разделительные жидкости; модификаторы трения и компоненты буровых растворов. Продукция ООО «НЗСМ» сертифицирована и имеет допуск на продукцию от АО «ВНИИЖТ», ОАО «ВНИИ НП», НИИ «РОСНИТИ» и ООО «Газпром ВНИИГАЗ».

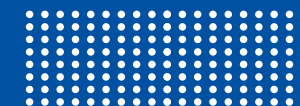
Адрес: 346413, Ростовская область, г. Новочеркасск, ул. Харьковское шоссе, 1в

Телефон: +7 (8635) 21-22-54 (Новочеркасск), +7 (495) 627-72-82 (Москва)

Факс: +7 (495) 627-72-84 (Москва)

E-mail: info@titan-lub.ru

www.titan-lub.ru



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

Продукт	НОВА 150...220 EP	НОВА 100 Li-Ca	ЛИТОЛ-24
Загуститель	Литиевое мыло	Литиево-кальциевое мыло	Литиевое мыло
NLGI	1; 2; 3	1; 2; 3	3
Нагрузка сваривания, Н	2800	1950	1410
Вязкость базового масла при 40 °С, мм²/с	150-220	110	110
Температурный диапазон применения, °С	-30...+120	-40...+120	-30...+120
Основные характеристики	Универсальная смазка для подшипников качения и скольжения с EP-присадками для строительной и дорожной техники и промышленного оборудования. Снижает трение и износ, особенно в парах трения, подверженных средним и высоким нагрузкам.	Универсальная смазка для подшипников качения и скольжения транспортных средств и промышленного оборудования. Благодаря литий-кальциевому загустителю смазка обладает хорошей прочностью, высокой адгезией и устойчивостью к воде.	Антифрикционная многоцелевая водостойкая смазка. Обладает всеми преимуществами литиевых смазок, имеет исключительную прочность на сдвиг, демонстрирует превосходные уплотняющие свойства, устойчива к воздействию влаги.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 KP(NLGI)K-30 ISO 6743 L-XCCEB (NLGI)	DIN 51502 K(NLGI)K-40 ISO 6743 L-XDCEA(NLGI)	DIN 51502 K(NLGI)K-30 ISO 6743 ISO-L-XCCEA (NLGI)

Фасовка

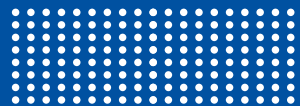
Бочка 180 кг, ведро 18 кг

СМАЗКИ РЕЗЬБОВЫЕ

Продукт	ОРИОН 111	ОРИОН 112
Загуститель	Литиевое мыло (Pb, Zn, Cu)	Литиевое мыло (Pb, Zn, Cu)
NLGI	0; 1; 2	1; 2
Фрикционный коэффициент	1,2	1,3
Нанесение кистью при -40 °С	Наносится	Наносится
Температурный диапазон применения, °С	-45...+180	-40...+150
Основные характеристики	Предназначена для уплотнения и герметизации закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных труб любого диаметра при эксплуатации под высоким давлением. Подходит для труб обычного и хладостойкого типа исполнения, в том числе стойких к коррозии, вызванной воздействием H ₂ S и CO ₂ . Смазка может наноситься вручную кистью или шпателем, а также через индивидуальную систему смазывания.	Предназначена для уплотнения и герметизации закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных труб любого диаметра при эксплуатации под высоким давлением. Подходит для труб обычного и хладостойкого типа исполнения, в том числе стойких к коррозии, вызванной воздействием H ₂ S и CO ₂ . Смазка может наноситься вручную кистью или шпателем, а также через индивидуальную систему смазывания.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	ISO 13678/API 5A3 TP TC 030/2012	ISO 13678/API 5A3 TP TC 030/2012

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 20 кг



СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕЗЬБО-УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ СМАЗКИ

Продукт	ОРИОН 131 (ЭКО)	ОРИОН 114 ZN 50	ОРИОН 116
Загуститель	Литиевое мыло	Литиевое мыло (Zn, Cu)	Литиевое мыло (Cu – 21%)
NLGI	0; 1; 2	0; 1; 2	1; 2
Фрикционный коэффициент	1,7	1,1	1,1
Нанесение кистью при –40 °С	Наносится	Наносится	Наносится
Температурный диапазон применения, °С	–50...+200	–50...+180	–50...+200
Основные характеристики	Изготавливается без металлических наполнителей, применяется при сборке труб нефтяного сортамента (обычных, хладостойких и нержавеющей). Изготавливается в трех вариантах, в том числе с улучшенными защитными свойствами.	Предназначена для уплотнения и герметизации закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, труб любого диаметра при эксплуатации под высоким давлением. Обладает повышенными защитными свойствами, отличными противоизносными и высокими противозадирными характеристиками, обеспечивающими надежную герметизацию труб.	Предназначена для уплотнения и герметизации закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных труб любого диаметра при эксплуатации под высоким давлением, в том числе при сборке резьб с покрытиями для газогерметичных и высокогерметичных резьбовых соединений с уплотнением типа «металл-металл».
Соответствие категории эксплуатационных свойств	ISO13678/API 5A3 TP TC 030/2012	ISO13678/API 5A3 TP TC 030/2012	ISO13678/API 5A3 TP TC 030/2012

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг

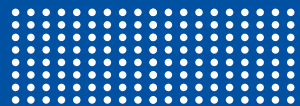


СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ПОДАЧИ ЧЕРЕЗ ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЕ СИСТЕМЫ

Продукт	НОВА АРКТИК 35	НОВА АРКТИК 100
Загуститель	Литиевое мыло	Литиевое мыло
NLGI	0; 1; 2	1; 2
Нагрузка сваривания, Н	3150	3150
Вязкость базового масла при 40 °С, мм²/с	35...40	110
Температурный диапазон применения, °С	–50...+100	–50...+120
Основные характеристики	Серия специально разработанных смазок для работы в централизованных системах при сверхнизких температурах. Изготовлена на основе смеси высококачественных низковязких масел, загущенных литиевым мылом, с добавлением высокоэффективных присадок и твердых смазочных веществ.	Специально разработанная в качестве всепогодной смазка для работы в централизованных системах. Изготовлена на основе синтетических масел, загущенных литиевым мылом, с добавлением присадок и твердых смазочных веществ.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 KPF(NLGI)E-50 ISO 6743 L-XEBEA (NLGI)	DIN 51502 KPFHC(NLGI)K-50

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ БУРОВЫХ РАСТВОРОВ НА УГЛЕВОДОРОДНОЙ ОСНОВЕ (РУО)

Жидкость технологическая ТИТАН

Сложная многокомпонентная дисперсная система жидкостей предназначена для максимального сохранения коллекторских свойств продуктивных пластов в процессе проведения буровых и ремонтных работ в скважинах.

Продукт	ТИТАН 2VV	ТИТАН 2VV(2)	ТИТАН 4VI
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	3,8	2,7	6,7
Плотность при 20 °С, кг/м ³	828	820,4	836
Температура вспышки в открытом тигле, не ниже, °С	90	90	130
Водородный показатель (РН)	6,2	6	7
Температурный диапазон, °С, регулируемый параметр	-50...+180	-60...+100	-60...+150
Анилиновая точка, °С, не менее	80	80	80
Содержание ароматических углеводородов, % не более	3	3	3

Жидкость ТИТАН может изготавливаться по техзаданию заказчика с соблюдением желаемых параметров.

Фасовка

Бочка 180 кг, куб 830 кг

Смазочная добавка ТИТАН-ЭКО

Маслянистая жидкость коричневого цвета на основе минерального масла, состоящая из смеси поверхностно-активных веществ и добавок, улучшающих противоизносные и антикоррозийные свойства.

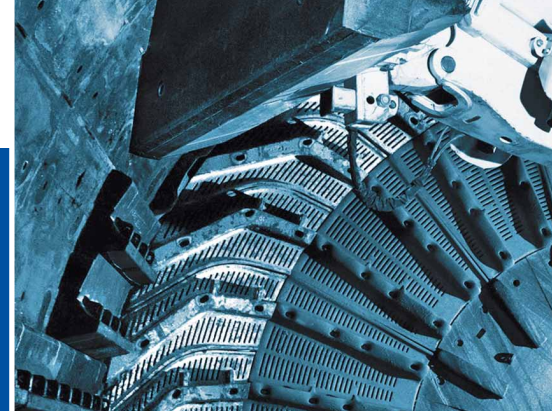
Применение: предназначена для обработки пресных и минерализованных буровых растворов при бурении вертикальных и наклонно-направленных участков нефтяных и газовых скважин.

Смазочная добавка эффективно снижает коэффициент трения, существенно уменьшает опасность возникновения дифференциальных прихватов, облегчает движение бурового инструмента, увеличивает срок службы буровых долот. Смазочная добавка не вызывает пенообразования и, кроме снижения коэффициента трения, улучшает параметры основных технологических свойств буровых растворов.

Рекомендуется для буровых растворов на водной основе в виде 0,3-3%-ной добавки. Добавляется непосредственно в буровой раствор.

Фасовка

Бочка 180 кг, куб 830 кг



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ

Продукт	ПОЛАР 700 OG	ПОЛАР 1500 OG	ПОЛАР 3500 OG 0	ПОЛАР УЛЬТРА 5М
Загуститель	Специальное литиевое мыло	Специальное литиевое мыло	Алюминиевое комплексное мыло	Комплексное сульфонат-кальциевое мыло
NLGI	1	1	0	0 1 2
Нагрузка сваривания, Н	6800	6800	6800	6200 6200 6200
Вязкость базового масла при 40 °С, мм²/с	700	1500	3500	150 150 150
Температурный диапазон применения, °С	-50...+120	-30...+140	-30...+120	-45...+140 -35...+140 -30...+140
Основные характеристики	Специальная жидкая смазка для опорно-поворотных устройств экскаваторов, созданная на основе специального высоковязкого адгезивного масла и твердых смазочных веществ, отвечает требованиям производителей оборудования P&H 520. Рекомендована для работы при температуре окружающей среды от -55 °С до +10 °С.	Специальная смазка для открытых зубчатых передач. Способна прокачиваться в централизованных системах смазки и работать в широком диапазоне температур.	Специальная смазка для скребково-канатных экскаваторов и ковшей, созданная на основе специального высоковязкого минерального масла и комплексного алюминиевого мыла с высоким содержанием твердых смазочных веществ.	Специальная смазка на основе комплексного сульфонат-кальциевого мыла и нефтяных масел для подшипников качения и скольжения транспортных средств и промышленных установок. Рекомендована для смазывания узлов, работающих при высоком уровне нагрузок и относительных скоростей.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 OGX1K-50	DIN 51502 OGF1K-35	DIN 51502 OGF0N-10	DIN 51502 KPF(NLGI)P-45 ISO 6743 ISO-L-XCCEA2

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг



МОТОРНЫЕ МАСЛА

Наименование продукта	Соответствие стандартам	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40 °С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
НОРДСТАР АРКТИК 0W-40	Cat ECF-3 API CJ-4/CI-4 PLUS/CI-4/CH-4/SM	0,85	89	260	-40
НОРДСТАР DEO 10W-30	Cat ECF-2 API CI-4/CH-4/SL	0,87	76	222	-36
НОРДСТАР DEO 15W-40	Cat ECF-2 API CI-4/CH-4/SL ACEA E5/B3/A2	0,88	103	230	-30

ТРАНСМИССИОННЫЕ МАСЛА

Наименование продукта	Соответствие стандартам	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40 °С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
ТРИБОСТАР ТМ-4	API GL-4 SAE 75W-80 75W-85 75W-90 80W	0,88	32-68	245	-30
ТРИБОСТАР ТМ-5	API GL-5 SAE 75W-90 80W-90 80W-140 85W-140	0,88	32-68	245	-30

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

Наименование продукта	Тип	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40 °С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
ТИТАН HFDU	Негорючая гидравлическая жидкость	0,92	32-68	310	-30
ТИТАН HFC	Негорючая гидравлическая жидкость	1,072	32-68	—	-50
ТИТАН НМ ТИТАН НLP ТИТАН HZF ТИТАН HLPD	Масло гидравлическое	0,88	32-68	245	-30

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг



НЗСМ 



**Новочеркасский завод
смазочных материалов**

ПРОДАЖИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ

тел. +7 (495) 627-72-82
e-mail: atitov@titan-lub.ru
www.titan-lub.ru

СКЛАД В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

г. Реутов, пр. Мира, 32
тел. +7 (495) 627-72-82
e-mail: isiloglidi@titan-lub.ru

СКЛАД В НОВОКУЗНЕЦКЕ

г. Новокузнецк, ул. Полеская, 15
тел. +7 (923) 633-31-07
e-mail: dlipatov@titan-lub.ru

