

Титан – СМ[®]



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Смазочные материалы
для горнодобывающей
промышленности

МЫ СОЗДАЕМ УСЛОВИЯ ДЛЯ РОСТА



Группа компаний «Титан»

Крупнейшая компания Сибири, один из ключевых инвесторов Омской области. Основана в 1989 году Михаилом Сутягинским.

Включает в себя около 20-ти предприятий нефтехимического и агропромышленного комплекса, а также предприятий инфраструктуры.

Основная производственная площадка компании расположена на территории Омской области; дочерние и зависимые организации представлены в регионах России (Москва, Санкт-Петербург, Новочеркасск, Уфа и т.д.) и странах СНГ. Численность работников предприятий Группы – около 4500 человек.

ООО «Титан – Смазочные материалы»

Основу производственных мощностей ООО «Титан – СМ» составляют технологические установки по производству смазок и смазочно-охлаждающих жидкостей для различных отраслей промышленности: нефтегазовой, машиностроения, металлургии и металлообработки, приборостроения, автомобильного и железнодорожного транспорта, а также оборонного комплекса.

При выпуске продукции используются полунепрерывные и непрерывные схемы производства, что позволяет выполнять заказы объемом свыше 12 000 тонн в год.

Завод работает **по уникальной технологии** на основе безводной заварки, благодаря которой значительно сокращаются расходы на энергетику и сохраняется качество готовой продукции. Производственный процесс является практически безотходным за счет замкнутого цикла переработки.

Качество продукции является определяющим в деятельности ООО «Титан – СМ». Контроль качества на каждой стадии производства осуществляет ОТК испытательной производственной лаборатории, располагающей всем необходимым современным оборудованием.

Центром исследовательских работ является **опытно-промышленная лаборатория**, деятельность которой направлена на создание новых продуктов и эффективных технологий производства.

Ассортимент выпускаемой продукции включает продукты на основе нефтяных и синтетических масел – моторные, трансмиссионные, гидравлические масла; консистентные смазки; смазочные материалы; смазочно-охлаждающие жидкости; разделительные жидкости; модификаторы трения и компоненты буровых растворов. Вся продукция ООО «Титан – СМ» сертифицирована и имеет допуск на продукцию от НИИ «РОСНИТИ» и ОАО «ВНИИНП».

Адрес: 644035, Российская Федерация, г. Омск, пр. Губкина, 16
Телефон: +7 (8635) 21-22-54 (Новочеркасск), +7 (495) 627-72-82 (Москва)
Факс: +7 (495) 627-72-84 (Москва)
Email: siloglidi.iv@titan-group.ru
www.titan-group.ru



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

Продукт	НОВА 150...220 EP	НОВА 100 Li-Ca	ЛИТОЛ-24
Загуститель	Литиевое мыло	Литиево-кальциевое мыло	Литиевое мыло
NLGI	1; 2; 3	1; 2; 3	3
Нагрузка сваривания, Н	2800	1950	1410
Вязкость базового масла при 40 °С, мм²/с	150-220	110	110
Температурный диапазон применения, °С	-30...+120	-40...+120	-30...+120
Основные характеристики	Универсальная смазка для подшипников качения и скольжения с EP присадками, для строительной и дорожной техники и промышленного оборудования. Снижает трение и износ особенно в парах трения, подверженных средним и высоким нагрузкам.	Универсальная смазка для подшипников качения и скольжения транспортных средств и промышленного оборудования. Благодаря литий-кальциевому загустителю смазка обладает хорошей прокачиваемостью, высокой адгезией и устойчивостью к воде.	Антифрикционная многоцелевая водостойкая смазка. Обладает всеми преимуществами литиевых смазок, имеет исключительную прочность на сдвиг, демонстрирует превосходные уплотняющие свойства, устойчива к воздействию влаги.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 KP(NLGI)K-30 ISO 6743 L-XCCEB (NLGI)	DIN 51502 K(NLGI)K-40 ISO 6743 L-XDCEA(NLGI)	DIN 51502 K(NLGI)K-30 ISO 6743 ISO-L-XCCEA (NLGI)

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг



СМАЗКИ ДЛЯ ШАРНИРОВ

Продукт	НОВА УЛЬТРА 150...220 EP	ШРУС-4
Загуститель	Литиевое мыло	Литиево-кальциевое мыло
NLGI	1; 2; 3	1; 2; 3
Нагрузка сваривания, Н	2800	1950
Вязкость базового масла при 40 °С, мм²/с	150-220	110
Температурный диапазон применения, °С	-30...+120	-40...+120
Основные характеристики	Антифрикционная смазка, изготовленная на основе смеси высококачественных минеральных масел, загущенных специальным литиевым мылом. Смазка легирована высокоэффективным комплексом присадок, улучшающих эксплуатационные свойства, а также содержит твердые смазочные наполнители для работы в условиях граничного трения.	Антифрикционная многоцелевая автомобильная смазка с добавлением многофункционального пакета присадок, а также наполнителя дисульфид молибдена. Рекомендована для смазывания шарниров равных угловых скоростей.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 KPF(NLGI)K-30 ISO 6743 ISO-L-XCCEA2 (NLGI)	DIN 51502 KPF2K-40

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ТЯЖЕЛО НАГРУЖЕННЫХ УЗЛОВ

Продукт	НОВА СУПЕР 220 EP	НОВА СУПЕР 3М	ТИТАН КСК 220...460
Загуститель	Комплексное литиевое мыло	Комплексное литиевое мыло	Комплексное сульфат кальциевое мыло
NLGI	1; 2; 3	1; 2; 3	1; 2; 3
Нагрузка сваривания, Н	2900	3150	4900
Вязкость базового масла при 40 °С, мм²/с	220	220	220...460
Температурный диапазон применения, °С	-30...+160	-30...+160	-20...+180
Основные характеристики	Специальная смазка для подшипников качения и скольжения транспортных средств и промышленных установок, способна работать при высоких механических нагрузках и повышенных температурах. Обладает длительным ресурсом в отличие от простых литиевых смазок.	Специальная смазка для подшипников качения и скольжения транспортных средств и промышленных установок, с содержанием твердых смазывающих веществ. Способна работать при сверхвысоких механических нагрузках и повышенных температурах.	Специальная водостойкая и термостойкая смазка, изготовленная на основе сульфат кальциевого загустителя, смеси минеральных масел. Способна работать при больших механических нагрузках и частом контакте с водой, в том числе морской.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 K(NLGI)P-30 ISO 6743 L-XCEHB (NLGI)	DIN 51502 KPF(NLGI)P-30 ISO 6743 L-XCEFB (NLGI)	DIN 51502 KP(NLGI)R-20 ISO 6743 L-XBEIB (NLGI)

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг

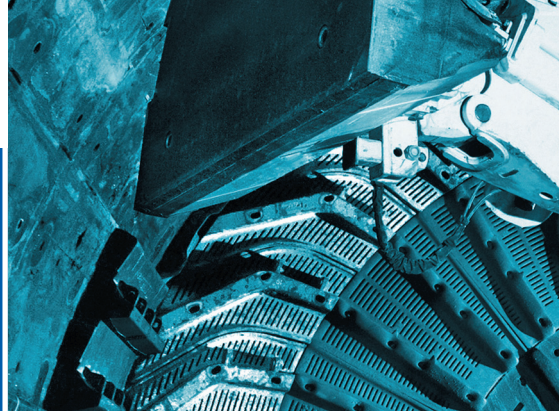


СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ПОДАЧИ ЧЕРЕЗ ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЕ СИСТЕМЫ

Продукт	НОВА АРКТИК 35	НОВА АРКТИК 100
Загуститель	Литиевое мыло	Литиевое мыло
NLGI	0; 1; 2	1; 2
Нагрузка сваривания, Н	3150	3150
Вязкость базового масла при 40 °С, мм²/с	35...40	110
Температурный диапазон применения, °С	-50...+100	-50...+120
Основные характеристики	Серия специально разработанных смазок для работы в централизованных системах при сверхнизких температурах. Изготовлены на основе смеси высококачественных низковязких масел, загущенных литиевым мылом, с добавлением высокоэффективных присадок и твердых смазывающих веществ.	Специально разработанная смазка для работы в централизованных системах в качестве всесезонной. Изготовлена на основе синтетических масел, загущенных литиевым мылом, с добавлением присадок и твердых смазывающих веществ.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 KPF(NLGI)E-50 ISO 6743 L-XEBEA (NLGI)	DIN 51502 KPFHC(NLGI)K-50

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ПОДШИПНИКОВ

Продукт	НОВА СУПЕР SHC 100	ЦИАТИМ-201	ЦИАТИМ-221
Загуститель	Комплексное литиевое мыло	Литиевое мыло	Комплексное кальциевое мыло
NLGI	2	3	2
Нагрузка сваривания, Н	3000	2000	2000
Вязкость базового масла при 40 °С, мм²/с	100	32	32
Температурный диапазон применения, °С	-50...+180	-60...+100	-60...+150
Основные характеристики	Пластичная смазка, эксплуатируемая в высокоскоростных узлах трения, например, в подшипниках электродвигателей, генераторов, где требуется низкий коэффициент трения, отсутствие износа и длительный срок службы. Смазка на основе синтетических базовых масел, загущенных специальным литиевым мылом.	Приборная морозостойкая, водостойкая смазка для смазывания малонагруженных узлов трения качения и скольжения. Работоспособна при температуре от -60 до +90 °С.	Смазка с низкой эффективной вязкостью на уровне не более 800 Па·с при -50 °С для применения в высокоскоростных узлах. Химическая инертность смазки по отношению к углеводородным полимерам и эластомерам позволяет применять её в парах трения металл-резина, металл-пластик, пластик-пластик.
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 K2K-30 ISO 6743 ISO-L-XCCEA2	ГОСТ 6267-74	ГОСТ 9433-80

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ

Продукт	ПОЛАР 700 OG	ПОЛАР 1500 OG	ПОЛАР 3500 OG 0	ПОЛАР УЛЬТРА 5M		
Загуститель	Специальное литиевое мыло	Специальное литиевое мыло	Алюминиевое комплексное мыло	Комплексное сульфонат кальциевое мыло		
NLGI	1	1	0	0	1	2
Нагрузка сваривания, Н	6800	6800	6800	6200	6200	6200
Вязкость базового масла при 40 °С, мм²/с	700	1500	3500	150	150	150
Температурный диапазон применения, °С	-50...+120	-30...+140	-30...+120	-45...+140	-35...+140	-30...+140
Основные характеристики	Специальная жидкая смазка для опорно-поворотных устройств экскаваторов, созданная на основе специального высоковязкого адгезивного масла и твердых смазочных веществ, отвечает требованиям производителей оборудования P&H 520. Рекомендованы для работы при температуре окружающей среды от -55 до +10 °С.	Специальная смазка для открытых зубчатых передач. Способна прокачиваться в централизованных системах смазки и работать в широком диапазоне температур от -35 °С до +140 °С.	Специальная смазка для скребково-канатных экскаваторов и ковшей, созданная на основе специального высоковязкого минерального масла и комплексного алюминиевого мыла с высоким содержанием твердых смазочных веществ.	Специальная смазка на основе комплексного сульфонат кальциевого мыла и нефтяных масел для подшипников качения и скольжения транспортных средств и промышленных установок. Рекомендована для смазывания узлов, работающих при высоком уровне нагрузок и относительно высоких скоростей.		
Соответствие категории эксплуатационных свойств	DIN 51502 OGX1K-50	DIN 51502 OGF1K-35	DIN 51502 OGF0N-10	DIN 51502 KPF(NLGI)P-45 ISO 6743 ISO-L-XCCEA2		

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг



МОТОРНЫЕ МАСЛА

Наименование продукта	Соответствие стандартам	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40 °С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
НОРДСТАР АРКТИК 0W-40	Cat ECF-3 API CJ-4/CI-4 PLUS/CI-4/CH-4/SM	0,85	89	260	-40
НОРДСТАР DEO 10W-30	Cat ECF-2 API CI-4/CH-4/SL	0,87	76	222	-36
НОРДСТАР DEO 15W-40	Cat ECF-2 API CI-4/CH-4/SL ACEA E5/B3/A2	0,88	103	230	-30

ТРАНСМИССИОННЫЕ МАСЛА

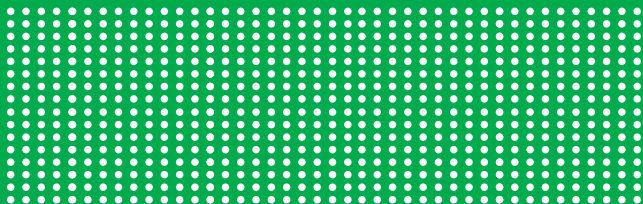
Наименование продукта	Соответствие стандартам	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40 °С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
Трибостар ТМ-4	API GL-4 SAE 75W-80 75W-85 75W-90 80W	0,88	32-68	245	-30
Трибостар ТМ-5	API GL-5 SAE 75W-90 80W-90 80W-140 85W-140	0,88	32-68	245	-30

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

Наименование продукта	Тип	Плотность, г/мл	Вязкость, сСт при 40 °С	Температура вспышки, °С	Температура застывания, °С
ТИТАН HFDU	Негорючая гидравлическая жидкость	0,92	32-68	310	-30
ТИТАН HFC	Негорючая гидравлическая жидкость	1,072	32-68	—	-50
ТИТАН НМ ТИТАН НLP ТИТАН НZF ТИТАН НLPD	Масло гидравлическое	0,88	32-68	245	-30

Фасовка

Бочка 180 кг, ведро 18 кг



Титан – СМ 



ООО «ТИТАН – СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»

ПРОДАЖИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ

тел. +7 (495) 627-72-82

email: silogliidi.iv@titan-group.ru

www.titan-group.ru

СКЛАД В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

г. Реутов, пр. Мира, 32

тел. +7 (495) 627-72-82