



# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Нефтехимическое  
производство

МЫ СОЗДАЕМ УСЛОВИЯ ДЛЯ РОСТА





# Группа компаний «Титан»

Одна из крупнейших частных компаний Сибири, основанная в 1989 году.

Включает в себя 13 предприятий (в периметре МСФО). Консолидированная выручка Группы компаний «Титан» в 2022 году составила 47 млрд рублей.

## ПРЕДПРИЯТИЯ НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА

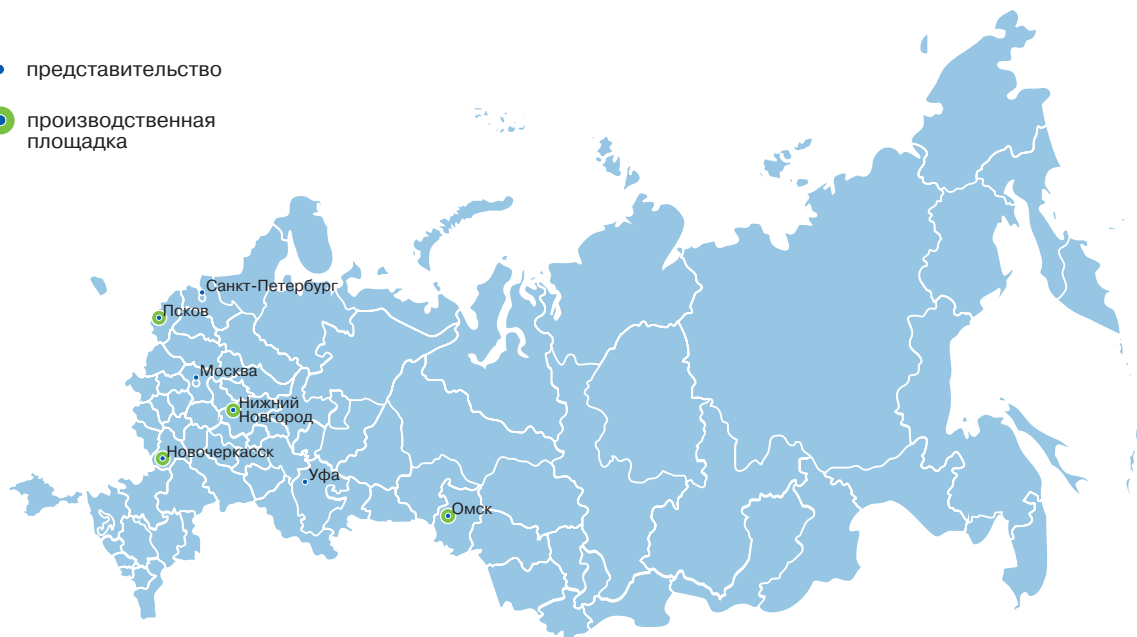
- **АО «Омский каучук»** (производство синтетических каучуков, продуктов органического синтеза, высокооктановых компонентов к топливу и других продуктов переработки углеводородного сырья);
- **ООО «Титан – СМ»** (производство пластичных смазок и масел, незамерзающих жидкостей, антифризов, автохимии, автокосметики), имеющее четыре производственные площадки в РФ;
- **ООО «Титан-Полимер»** (производство БОПЭТ-пленки, в статусе реализации проект по производству полимеров).

## ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА

- **ООО «Титан-Агро»** (реализация инвестиционных проектов агропромышленного комплекса), включающее в себя три структурных подразделения: свиноводческий комплекс «Петровский», комбикормовый завод «Пушкинский» и мясокомбинат «Пушкинский».



- представительство
- производственная площадка



Ассортимент выпускаемой продукции и оказываемых услуг включает **около 200 наименований**.

Продукция Группы компаний «Титан» востребована потребителями и занимает существенные доли в совокупном российском потреблении:

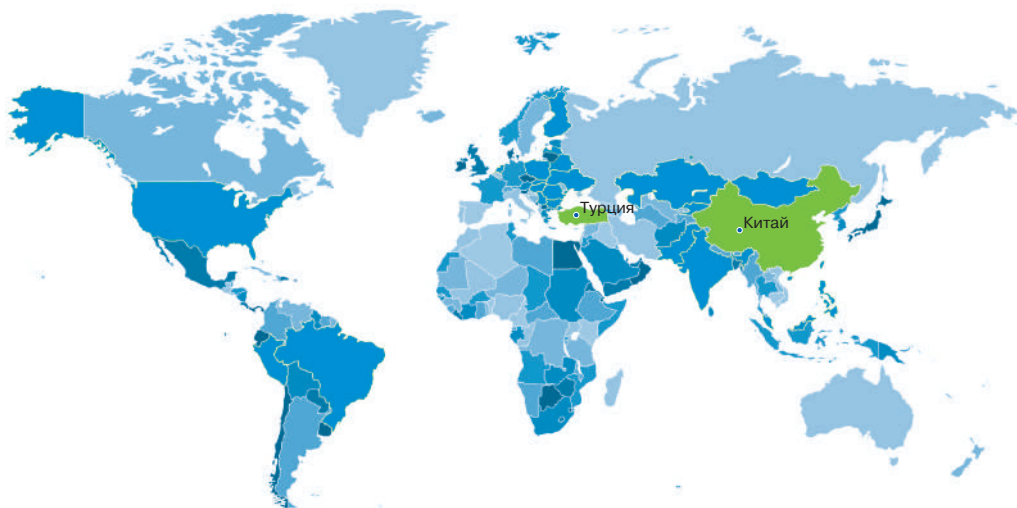
- каучуки СКМС – **26%**
- МТБЭ – **21%**
- ИПС – **36%**
- фенол – **24%**
- ацетон – **22%**
- ИПБ – **88%**

Основная производственная площадка компании расположена на территории Омской области; дочерние и зависимые организации представлены в России (Москва, Санкт-Петербург, Республика Башкортостан, Нижегородская, Тульская, Ростовская и Псковская области и т.д.) и странах СНГ. Численность работников предприятий Группы – около **4000 человек**.

На предприятиях Группы компаний «Титан» **внедрена интегрированная система менеджмента**, на основе требований международных стандартов ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001. Формирование консолидированной отчетности проводится в соответствии с **международными стандартами финансовой отчетности (МСФО)**.

«Титан» на протяжении всей своей истории поддерживает детский и массовый спорт, ветеранские организации, учреждения образования и культуры, оказывает значимую помощь в реализации социальных программ.

Экологическая программа ГК «Титан» включает в себя мероприятия по снижению нагрузки на окружающую среду и реализацию экопроектов. Комплексная программа модернизации производств, в том числе мероприятия в рамках федерального проекта «Чистый воздух», позволит заводу «Омский каучук» снизить к началу 2024 года суммарный выброс загрязняющих веществ более чем на 23% от уровня 2017 года. При строительстве нового производства ГК «Титан» выбирает наилучшие доступные технологии, где уже предусмотрено минимальное воздействие на экологию (например, завод «Титан-Полимер»). Также в экопрограмму ГК «Титан» входит федеральный экологический проект «Экосуббота», направленный на внедрение экопривычек и разработку экологической инфраструктуры.



## ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ПРОЕКТЫ ГК «ТИТАН»

На территории Российской Федерации по инициативе ГК «Титан» и при поддержке правительств регионов реализуются проекты по созданию новых высокотехнологичных производств, в том числе на условиях государственно-частного партнерства. Только за последние 10 лет в экономику Омской области привлечено порядка 25 млрд рублей.

Группой компаний «Титан» реализовано более 10 крупных инвестиционных, в том числе greenfield-проектов в области нефтехимии, энергетики и аграрной промышленности.

### ПРОЕКТЫ, НАХОДЯЩИЕСЯ В СТАДИИ РЕАЛИЗАЦИИ:

- создание комплекса по производству полиэтилентерефталата (ПЭТФ) и полибутилентерефталата (ПБТФ);
- увеличение мощности производства МТБЭ до 330 тыс. тонн в год с переходом на выпуск ЭТБЭ из биоэтанола;
- производство бисфенола А, эпихлоргидрина, эпоксидных смол;
- строительство парогазовой установки (ПГУ-120);
- расширение сырьевого и товарного парков;
- модернизация транспортно-логистической сети;
- создание производства микронизированного силикагеля и стабильного силиказоля (г.Дзержинск);
- создание производства низкомолекулярного полиизобутилена (ПИБ);
- производство изофлорона, метионина, метилмеркаптана, акролеина, цитрата калия, цитрата магния.

## ПЕРСПЕКТИВНАЯ ПРОДУКЦИЯ ГК «ТИТАН»

- |                    |                      |                        |
|--------------------|----------------------|------------------------|
| ■ полиизобутилены  | ■ поликарбонат       | ■ ЭТБЭ                 |
| ■ эпихлоргидрин    | ■ ПЭТ-гранулы        | ■ DDGS                 |
| ■ бисфенол А       | ■ пластификаторы ПВХ | ■ органические кислоты |
| ■ эпоксидные смолы | ■ биоэтанол          | ■ биополимеры          |
|                    |                      | ■ пшеничный глютен     |



## МЕСТО В РЕЙТИНГАХ

Группа компаний «Титан»:

- с 2006 года входит в авторитетные федеральные рейтинги, в том числе Forbes, RAEX-600, РБК «500 крупнейших компаний России» и другие;
- регулярно входит в топ-10 крупнейших налогоплательщиков региона в бюджеты различных уровней.

## ДИПЛОМЫ И НАГРАДЫ

- гран-при за вклад в развитие нефтехимической промышленности Российской Федерации;
- дипломы и медали международных выставок «Химия», «Шины, РТИ, каучуки»;
- дипломы конкурса «100 лучших товаров России»;
- звание «Лучший российский экспортер»;
- знаки отличия за активную инвестиционную деятельность на территории Омской области;
- награда Всероссийской премии «Экологичное развитие – Evolution Awards» – Лучший производитель экологически эффективного оборудования;
- премия ChemiCos Unique за реализацию добровольческой программы «Добрый «Титан».

## Контакты

### АО «ГК «ТИТАН»

644035, г. Омск, пр. Губкина, 22  
тел.: +7 (3812) 29-95-55, 35-69-31  
e-mail: post@titan-group.ru  
www.titan-group.ru

### РЕАЛИЗАЦИЯ В РОССИИ

#### Департамент реализации

тел.: +7 (3812) 67-61-97,  
29-95-55 (доб. 55-54)  
e-mail: trade@titan-group.ru

### ЭКСПОРТНЫЕ ПРОДАЖИ

#### ООО «Титан-Интер-Трейд»

тел.: +7 (3812) 67-61-97,  
29-95-55 (доб. 10-92)  
e-mail: intertrade@titan-group.ru



Мы создаем  
условия  
для роста



# Омский каучук

## О ПРЕДПРИЯТИИ

АО «Омский каучук» ведет свою историю с 24 октября 1962 года. В настоящее время на предприятии занято более 3000 человек, налажен выпуск продукции нефтехимической переработки и тонкого органического синтеза: различные виды каучуков, фенол и ацетон, высокооктановые топливные компоненты, в том числе метил-трет-бутиловый эфир и другие виды продукции.

В АО «Омский каучук» с 2006 года действует система менеджмента, соответствующая требованиям международных стандартов ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Завод занимает одно из лидирующих мест среди российских производителей синтетического каучука. Продукция предприятия на протяжении всей истории была неоднократно удостоена высоких наград. Завод первым в России освоил метод бессоловой коагуляции при производстве каучуков. Продукция завода (фенол, ацетон, каучуки, МТБЭ) неоднократно побеждала в конкурсе «100 лучших товаров России». Качество выпускаемой заводом продукции соответствует требованиям международных регламентов. МТБЭ, бутан нормальный, бутадиен (в т.ч. для производства шин и каучуков), альфаметилстирол, ацетон, фенол, пропилен, изопропилбензол зарегистрированы в соответствии с требованиями регламента REACH.

Адрес: 644035, г. Омск, пр. Губкина, 30  
Телефон: +7 (3812) 69-72-00  
e-mail: info.ok@titan-group.ru



## КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ БУТАДИЕН-МЕТИЛСТИРОЛЬНЫЕ

**Марка скМс-30 аркМ-27**, ГОСТ 15628-2019

**Марка скМс-30 аркМ-15**, ГОСТ 11138-2019, группа 1 и группа 2

**Марка скМс-30 арк**, ГОСТ 15627-2019

**Марка скМс-30 аркпн**, ГОСТ 23492-2019, группа 1 и группа 2

### Применение

Каучуки АРКМ и АРК используются в шинной промышленности и для производства резинотехнических изделий. Каучуки АРКПН используются в производстве резинотехнических изделий и в обувной промышленности.

Технические характеристики	АРКМ-27	АРКМ-15	АРК	АРКПН
Вязкость по Муни ММЛ 1+4 (100 °С), в пределах	46–58		45–58	
• группа 1		37–44		37-47
• группа 2		45–54		48–58
Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	18,0		22,5	
• группа 1		21,0		21,0
• группа 2		21,6		22,5
Массовая доля органических кислот, %, в пределах	4,0–5,8	4,8–6,4	5,0–7,0	4,5
Массовая доля масла, %, в пределах	25,0–30,0	14,0–17,0	—	—
Массовая доля связанного второго мономера (альфаметилстирола), %, в пределах	22,0–25,0	22,0–25,0	22,0–25,0	22,0–25,0

### Упаковка и транспортировка

Ж/д вагоны, автоприцепы, контейнеры (40-футовые повышенной вместимости)

Варианты упаковки продукции:

- бумажные мешки – 30 кг
- деревянные поддоны – 450 кг
- пластиковые контейнеры – 540 кг
- гофрокартонные контейнеры – 540 кг
- металлические контейнеры – 1260 кг





## КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ БУТАДИЕН-МЕТИЛСТИРОЛЬНЫЕ

Марка **БМК М-15**, ТУ 20.17.10-063-05766793-22

Марка **БМК М-27**, ТУ 20.17.10-064-05766793-22

### Применение

Каучуки БМК М производятся с применением экологичного («зеленого») масла, используются в шинной промышленности и для производства резинотехнических изделий.

Технические характеристики	БМК М-15	БМК М-27
Вязкость по Муни MML 1+4 (100 °С), в пределах		46–58
• группа 1	37–44	
• группа 2	45–54	
Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее		18,0
• группа 1	21,0	
• группа 2	21,6	
Массовая доля органических кислот, %, в пределах	4,8–6,4	4,0–5,8
Массовая доля масла, %, в пределах	14,0–17,0	25,0–30,0
Массовая доля связанного второго мономера (альфаметилстирола), %, в пределах	22–25	22–25

### Упаковка и транспортировка

Ж/д вагоны, автоприцепы, контейнеры (40-футовые повышенной вместимости)

Варианты упаковки продукции:

- бумажные мешки – 30 кг
- деревянные поддоны – 450 кг
- пластиковые контейнеры – 540 кг
- гофрокартонные контейнеры – 540 кг
- металлические контейнеры – 1260 кг



## ЭФИР МЕТИЛ-ТРЕТ-БУТИЛОВЫЙ (МТБЭ)

Марка А ТУ 38.103704-90

### Применение

Для повышения октанового числа при производстве автомобильных бензинов. Добавление МТБЭ к моторным топливам повышает эффективность работы двигателя, улучшает запуск двигателя при низких температурах. Значительно снижает содержание СО и углеводородов в выхлопных газах автомобилей.

### Технические характеристики

Внешний вид	прозрачная жидкость
Массовая доля МТБЭ, %, не менее	98,0
Массовая доля спиртов, %, не более	1,5
Массовая доля углеводородов $C_4 - C_8$ , %, не более	1,5
Массовая доля влаги, %, не более	0,10
Механические примеси	отсут.

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны

## ЦЕТАНОВЫШАЮЩАЯ ДОБАВКА CETANE 890

### Применение

Для повышения цетанового числа дизельного топлива, способствует улучшению воспламеняемости дизельных топлив, обеспечивает быстрый запуск дизельных двигателей при низких температурах, понижая одновременно дымность. Снижает шумность работы двигателя, отсутствует токсичность выхлопа в сравнение с алкилнитратными присадками, импортозамещение иностранной присадки 2-этилгексилнитрат.

### Технические характеристики

Плотность при 20 °С, г / см <sup>2</sup> , не менее	1,02
Массовая доля гидропероксида изопропилбензола, %, не менее	89,4
Показатель преломления (рефракции), $n_{20D}$ , не менее	1,5240
Растворимость в дизельном топливе	Полная

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны

## ИЗОПРОПИЛБЕНЗОЛА ГИДРОПЕРОКСИД ТЕХНИЧЕСКИЙ (ГИПЕРИЗ)

### Применение

Гидропероксид изопропилбензола применяется для получения фенола и ацетона, а также в качестве инициатора процессов радикальной полимеризации в производстве синтетических каучуков, стеклопластиков, в лакокрасочной промышленности и в других отраслях народного хозяйства.

### Технические характеристики

Внешний вид	Прозрачная маслянистая жидкость жёлтого цвета
Показатель преломления (рефракции), $n_{20D}$ , не менее	1,5235
Массовая доля гидропероксида изопропилбензола, %, не менее	89,0

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны



## ИЗОПРОПАНОЛ (ИЗОПРОПИЛОВЫЙ СПИРТ)

Марка абсолютированный, ГОСТ 9805-84

### Применение

Изопропиловый спирт используют в лакокрасочной, химической, нефтеперерабатывающей и авиационной промышленности. Кроме того, изопропиловый спирт применяется в полиграфии, медицинской, мебельной, пищевой, лесохимической, парфюмерной промышленности.

### Технические характеристики

Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,785–0,786
Массовая доля изопропилового спирта %, не менее	99,9
Цветность по платиново-кобальтовой шкале, не более	5
Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту %, не более	0,0007
Массовая доля сернистых соединений в пересчете на серу %, не более	0,00005
Бромное число, грамм брома на 100 граммов спирта, не более	0,006
Массовая доля воды %, не более	0,15
Массовая доля диизопропилового эфира %, не более	0,03
Массовая доля ацетона %, не более	0,03
Массовая доля нелетучего остатка %, не более	0,0005

### Транспортировка

Ж/д цистерны, контейнер-цистерны

## ИЗОПРОПАНОЛ (ИЗОПРОПИЛОВЫЙ СПИРТ)

ТУ 20.14.22-075-05766793-2020

### Применение

Спирт изопропиловый применяется в качестве заменителя этилового спирта в медицине, в косметике, парфюмерии, бытовой химии, производстве жидкостей для автомобилей (стеклоомывающих жидкостей, антифризов), в средствах для очистки стёкол, оргтехники и как растворитель органических веществ в промышленности, а также в товарах личной гигиены. Возможно применение при проведении работ по протирке, чистке, грунтовке, обезжириванию, дезинфекции различных поверхностей, контактов, датчиков и тому подобное.

### Технические характеристики

Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	0,783 - 0,786
Массовая доля изопропилового спирта 0%, не менее	99,9
Цветность по Хазену, не более	5
Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,0005
Массовая доля воды, %, не более	0,05
Массовая доля ацетона, %, не более	0,006
Массовая доля воды, %, не более	0,002
Смешиваемость с водой	выдерживает испытание
Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	0,0005
Интервал кипения фракций летучих органических жидкостей: - температура начала кипения, °С - температура конца кипения, °С	81 83

### Транспортировка

Ж/д цистерны, контейнер-цистерны



## ИЗОПРОПИЛБЕНЗОЛ (КУМОЛ)

ТУ 2414-069-05766793-2016

### Применение

Используется для синтеза фенола, ацетона и альфаметилстирола, а также как высокооктановый компонент моторных топлив. Иногда применяется в качестве растворителя органических веществ.

Технические характеристики	Марка Э	Марка А	Марка Б	Марка Т
Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость			
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,861–0,863	0,861–0,863	0,861–0,863	0,859–0,862
Массовая доля изопропилбензола, %, не менее	99,9	99,9	99,7	95,0
Массовая доля органических примесей, %, не более:				
• этилбензола	0,0200	0,05	0,15	—
• бутилбензолов и высших углеводородов	0,0150	0,02	0,10	—
• н-пропилбензола	0,0500	0,05	0,20	—
• неароматических соединений	0,0200	0,003	не норм.	—
Массовая доля непредельных соединений, грамм брома на 100 грамм продукта, не более	0,030	0,015	0,02	—
Массовая доля фенола, %, не более	0,0010	0,001	0,0015	—
Массовая доля хлора, %, не более	0,0004	0,0004	0,001	—
Массовая доля серы, %, не более	0,0002	0,0002	0,001	0,0006
Содержание бензола, %, не более	0,001	не опред.	не опред.	1,0
Содержание цимола, %, не более	0,005	не опред.	не опред.	—
Содержание альфаметилстирола, %, не более	0,0050	не опред.	не опред.	—
Содержание диизопропилбензола, %, не более	0,001	не опред.	не опред.	—
Сумма алкилбензолов, за исключением ИПБ, %, не более	—	—	—	4,0

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны, контейнеры



## ФЕНОЛ СИНТЕТИЧЕСКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 23519-79

## АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 2768-84

### Применение

Применяется в производстве бисфенола А, капролактама, фенолформальдегидных смол, волокон, пластмасс, моющих средств и других продуктов.

Технические характеристики	Сорт 1
Температура кристаллизации, °С, не ниже	40,7
Массовая доля нелетучих веществ, %, не более	0,001
Растворимость в 100 мл воды при 20 °С, г, не менее	8,3
Оптическая плотность сульфированного фенола, не более	0,05
Цветность расплава фенола по платиново-кобальтовой шкале, не более	5
Массовая доля воды, %, не более	0,03
Массовая доля суммы органических примесей, %, не более	0,01
в том числе оксида мезитила, %, не более	0,0015

### Транспортировка

Ж/д цистерны, контейнер-цистерны, автоцистерны

### Применение

Ацетон используется для синтеза бисфенола А, метилметакрилата и других органических продуктов, а также в качестве растворителя нитроэмалей и лаков.

Технические характеристики	
Массовая доля ацетона, %, не менее	99,75
Плотность, $\rho_{4^{\circ}\text{C}}$ , г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,789–0,791
Массовая доля воды, %, не более	0,2
Массовая доля метилового спирта, %, не более	0,05
Устойчивость к окислению марганцовокислым калием, час, не менее	4

### Транспортировка

Ж/д цистерны, контейнер-цистерны



## АЛФАМЕТИЛСТИРОЛ

ТУ 38.103679-89

### Применение

Применяется для производства синтетических каучуков и латексов, пластических масс, а также в других сферах народного хозяйства.

### Технические характеристики

Внешний вид	Бесцветная или окрашенная в бледно-желтый цвет прозрачная жидкость
Массовая доля альфаметилстирола, %, не менее	99,7
Массовая доля суммы н-пропилбензола и стирола, %, не более	0,03
Цветность по платиново-кобальтовой шкале (по Хазену) – норма определяется по согласованию с потребителем	
Показатель преломления при 20 °С, в пределах	1,5382–1,5390
Наличие полимера – должен выдерживать испытание	
Массовая доля фенола, %, не более	0,0005

### Транспортировка

Ж/д цистерны, вагон-цистерны, автоцистерны, контейнеры

## БЕНЗИН ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЦЕЛЕЙ (БПЦ)

СТО 05766793-008-2013

### Применение

Используется в качестве растворителя и как компонент автомобильных бензинов. Не предназначен для использования непосредственно в качестве товарного автомобильного бензина.

### Технические характеристики

Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , в пределах	690–718
Детонационная стойкость:	
• октановое число, определяемое по моторному методу, не менее	79
• октановое число, определяемое по исследовательскому методу, не менее	91
Фракционный состав	
Температура начала перегонки, °С, не ниже	28
10% перегоняется при температуре, °С, не выше	75
50% перегоняется при температуре, °С, не выше	120
90% перегоняется при температуре, °С, не выше	190
Температура конца перегонки, °С, не выше	230
Остаток в колбе, %, не более	1,5
Остаток и потери, %, не более	4,0
Массовая доля серы, %, не более	0,05
ДНП, кПа (мм рт. ст.), не более	80 (600)
Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> , не более	2,0
Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> , не более	5,0
Испытание на медной пластинке	выдерж.
Механические примеси и вода	отсут.
Индукционный период, мин., не менее	360

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны



## БУТАДИЕН-1,3

ТУ 38.103658-88  
ГОСТ Р 55066-2012

### Применение

Бутадиен предназначен для производства синтетических каучуков, латексов и хлоропрена.

Технические характеристики	А		Б
	Сорт высший	Сорт первый	Сорт первый
Массовая доля бутадиена-1,3; %, не менее	99,3	99,0	98,0
Массовая доля легколетучих (углеводороды C <sub>2</sub> , C <sub>3</sub> ), %, не более	0,10	0,20	0,40
Массовая доля цикlopentадиена, %, не более	0,0010	0,0010	не норм.
Массовая доля азотистых соединений (в пересчете на азот), %, не более	0,003	0,003	0,020
в том числе массовая доля аммиака (в пересчете на азот), %, не более	0,0010	0,0010	не опред.
Массовая доля карбонильных соединений, %, не более	0,005	0,005	0,006
Массовая доля монозамещенных ацетиленовых углеводородов, %, не более	0,005	0,005	0,020
Массовая доля алленовых углеводородов, %, не более	0,03	0,03	не норм.
Массовая доля тяжелого остатка, %, не более	0,10	0,10	0,30
Массовая доля меди, %, не более	не норм.	не норм.	0,00005
Массовая доля перекисных (в пересчете на активный кислород), %, не более	0,0003	0,0010	0,0010
Массовая доля ингибитора:			
• паратретбутилпирокатехина (ТБК), %, в пределах	0,005–0,01	0,005–0,01	0,005–0,01
• древесносмоляного (ДСИ), %, в пределах	0,010–0,03	0,010–0,03	0,0010–0,03
• ИПОН-11011, %, в пределах	0,005–0,01	0,005–0,01	0,005–0,01
• Inflow марки 3102 Б (по ГОСТ), %, в пределах	0,005–0,01	0,005–0,01	0,005–0,01
Содержание нерастворенной влаги	отсут.	отсут.	отсут.

### Транспортировка

Ж/д цистерны



## ПРОПИЛЕН

Химический, высший сорт

ГОСТ 25043-13

### Применение

Используется для производства органических продуктов.

### Технические характеристики

Объемная доля пропилена, %, не менее	99,8
Объемная доля этилена, %, не более	0,005
Объемная доля ацетилена и метилацетилена, %, не более	0,001
Объемная доля углеводородов C <sub>4</sub> , %, не более	0,002
Объемная доля диеновых углеводородов (пропадиена и бутадиена), %, не более	0,001
Объемная доля этана, пропана, %, не более	0,2
Массовая концентрация серы, мг/м <sup>3</sup> , не более	1
Массовая доля воды, %, не более	
• в продукте, поставляемом по трубопроводу	0,0005
• в продукте, поставляемом в цистернах и баллонах	0,02
Содержание свободной воды	отсут.

### Транспортировка

Ж/д цистерны

## ПРОПИЛЕН ПОЛИМЕРИЗАЦИОННОЙ ЧИСТОТЫ

ТУ 2411-004-76332549-2016

### Применение

Для получения полипропилена при полимеризации в присутствии титан-магниевого катализатора.

### Технические характеристики

Объемная доля пропилена, %, не менее	99,5
Объемная доля пропана, %, не более	0,5
Объемная доля этана, ррт, не более	200
Объемная доля этилена, ррт, не более	50
Объемная доля C <sub>4</sub> , C <sub>5</sub> , насыщенных углеводородов, ррт, не более	200
Объемная доля ацетилена, ррт, не более	5
Объемная доля метилацетилена, ррт, не более	3
Объемная доля пропадиена, ррт, не более	5
Объемная доля бутадиена, ррт, не более	50
Массовая концентрация серы, мг/м <sup>3</sup> , не более	1
Массовая доля воды, ррт, не более	5
Объемная доля окиси углерода, ррт, не более	0,03
Объемная доля диоксида углерода, ррт, не более	5
Объемная доля COS, ррт, не более	0,02
Объемная доля арсина, ррт, не более	0,03
Объемная доля фосфина, ррт, не более	0,03

### Транспортировка

Ж/д цистерны





## ПРОПАН ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 20448-2018

### Применение

В качестве топлива для коммунально-бытового потребления и промышленных целей.

### Технические характеристики

Массовая доля компонентов, % сумма пропана и пропилена, не менее	75,0
Объемная доля ж. о. при 20 °С, %, не более	0,7
ДНП, избыточное, МПа, при температуре: +45 °С, не выше –20 °С, не ниже	1,6 0,16
Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, %, не более	0,013
в том числе сероводорода, %, не более	0,003
Интенсивность запаха, баллы, не менее	3

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны

## БУТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 20448-2018

### Применение

В качестве топлива для коммунально-бытового потребления и в промышленных целях.

### Технические характеристики

Массовая доля компонентов, % • сумма метана, этана, этилена • сумма пропана и пропилена • сумма бутанов и бутиленов, не менее	не норм. не норм. 60,0
Объемная доля ж. о. при 20 °С, %, не более	1,8
ДНП, избыточное, МПа, при температуре +45 °С, не выше	1,6
Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, %, не более	0,013
в том числе сероводорода, %, не более	0,003
Содержание свободной воды и щелочи	отсут.
Интенсивность запаха, баллы, не менее	3

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны



## ПРОПАН-БУТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 20448-2018

### Применение

В качестве топлива коммунально-бытового потребления и промышленных целей.

### Технические характеристики

Массовая доля компонентов, %	не норм. не норм. 60,0
• сумма метана, этана, этилена	
• сумма пропана и пропилена	
• сумма бутанов и бутиленов, не более	
Объемная доля ж. о. при 20 °С, %, не более	1,6
ДНП, избыточное, МПа, при температуре +45 °С, не выше	1,6
Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, %, не более	0,013
в том числе сероводорода, %, не более	0,003
Содержание свободной воды и щелочи	отсут.
Интенсивность запаха, баллы, не менее	3

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны

## ГАЗЫ УГЛЕВОДОРОДНЫЕ СЖИЖЕННЫЕ ТОПЛИВНЫЕ

ГОСТ Р 52087-2018

### Применение

В качестве автомобильного топлива.

### Технические характеристики

Технические характеристики	ПА	ПБА
Массовая доля компонентов, %	не норм., опред. обязательно	
• сумма метана, этана, этилена	—	—
• сумма пропана и пропилена, не менее в том числе пропана	85±10	50±10
• сумма бутанов и бутиленов	не норм., опред. обязательно	
• сумма непредельных углеводородов, не более	6,0	6,0
Объемная доля ж. о. при 20 °С, %, не более	0,7	1,6
ДНП, избыточное, МПа, при температуре +45 °С, не выше	1,6	1,6
–20 °С, не выше	—	0,07
–30 °С, не выше	0,07	—
Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, %, не более	0,01	0,01
в том числе сероводорода, %, не более	0,003	0,003
Содержание свободной воды и щелочи	отсут.	отсут.
Интенсивность запаха, баллы, не менее	—	—
Запах: характерный неприятный при концентрации в воздухе 20% об. от нижнего предела воспламеняемости		
Октановое число, не менее	89	89

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны



## БУТАН НОРМАЛЬНЫЙ

ТУ 38.301-19-57-97

### Применение

В качестве сырья для пиролиза и других целей.

Технические характеристики	Выш.	А	Б
Массовая доля компонентов, %			
• пропан, не более	0,3	0,5	1,0
• изобутан, не более	0,9	1,5	4,0
• сумма бутиленов и неопентана (2,2-диметилпропан), не более	1,4	2,5	6,0
• нормальный бутан, не менее	98,6	97,5	94,0
• сумма углеводородов C <sub>5</sub> и выше, не более	0,4	0,6	2,5
Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, %, не более	0,005	0,005	0,01
Содержание свободной воды и щелочи	отсут.	отсут.	отсут.

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны

## ФРАКЦИЯ C<sub>5</sub>

ТУ 0272-072-05766793-2016

### Применение

Фракцию C<sub>5</sub> используют в качестве компонента автомобильного бензина и как сырье для получения изопрена, который является мономером для синтеза синтетических каучуков.

### Технические характеристики

Содержание целевой фракции C <sub>5</sub> , % об., не менее	90
Содержание свободной воды и механических примесей, %, масс	отсут.
Содержание щелочи	отсут.
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , не более	0,645

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны

## КОМПОЗИТ ПРОИЗВОДСТВА КАУЧУКОВ И ЛАТЕКСОВ

ТУ 22 9400-062-05766793-2008

### Применение

В дорожном строительстве, для изготовления гидроизолирующих мастик и других целей.

### Технические характеристики

Массовая доля золы, %, не более	3,0
Вязкость по Муни МБ 1+4 (100 оС)	не нормируется
Потери массы при сушке, %, не более	25

### Транспортировка

Ж/д цистерны, автоцистерны



**ПРОДУКЦИЯ  
АО «ОМСКИЙ КАУЧУК»**

**РЕАЛИЗАЦИЯ В РОССИИ**

тел.: +7 (3812) 67-61-97, 29-95-55 (доб. 55-54)  
e-mail: [trade@titan-group.ru](mailto:trade@titan-group.ru)

**ЭКСПОРТНЫЕ ПРОДАЖИ**

тел.: +7 (3812) 67-61-97, 29-95-55 (доб. 10-92)  
e-mail: [intertrade@titan-group.ru](mailto:intertrade@titan-group.ru)

